

Megbízónk külföldi tulajdonú nagy tradíciókkal rendelkező gépipari vállalat. Vezető piaci pozícióját a termékek magas fokú megbízhatóságával és folyamatos innovációival vívta ki. Számára keresünk munkatársat az alábbi pozícióba:

CNC FORGÁCSOLÓ ÉS GÉPBEÁLLÍTÓ SZAKEMBER (Siemens 840C,840D - NBH630, NBH170)

Feladatok

- Tesztcellában tesztgyártások végrehajtása
- Technológiai fejlesztések kezdeményezése
- Technológiai dokumentáció alapján önálló gyártásindítás (beállás)
- Tesztcella gépeinek (NBH630, NBH170) önálló kezelése

Elvárások

- Siemens vezérlők ismerete (840C, 840D)
- Műszaki rajzolvasási készség (tűrések, geometriai tűrések értelmezése)
- Műszaki szakirányú végzettség: CNC maró, - esztergályos és / vagy min. 3 év forgácsolási gépbeállítói tapasztalat
- Műszaki rajzolvasási készség
- Windows, MS Office felhasználói ismeret

Amit megbízónk nyújt

- Versenyképes alapjövedelem
- Munkába járási költség hozzájárulás (közlekedési bérlet vagy üzemanyag költség)

- Havi bónusz, jelenléti prémium, 13. havi fizetés
- Igény szerinti Cafeteria rendszer
- Rugalmas munkaidő
- Nemzetközi projektek
- Innovatív termékek, technológiák és megoldások
- Agilis módszertanok

A munkavégzés helye

Budapest (Dél-Pest)

A jelentkezés módja

Várjuk fényképes, magyar nyelvű önéletrajzát a lenti e-mail címre. Kérjük az email tárgyában feltüntetni a pozíció pontos megnevezését: **CNC FORGÁCSOLÓ ÉS GÉPBEÁLLÍTÓ SZAKEMBER (Siemens 840C,840D - NBH630, NBH170), Budapest (Dél-Pest)**

Elérhetőségi adatok

IMPC Personnel Hungária Kft.
Kapcsolattartó: Nagy Judit
E-mail: judit.nagy.cv@impc.hu
Mobil: +36-30-386-8362
Telefon: +36-22-500-240
Web: www.impc.hu
Nyilvántartási szám: 20158-1/2009-5100-678